

- A, le drap en toile.  
 b, b, la table.  
 c c, c c, les treteaux qui la soutiennent.  
 d, liteaux mobiles, pour incliner plus ou moins la table.

*Dégraissage & foule des draps.*

20. Moulin à dégraisser.  
 A, A, le beffroi.  
 B, B, la traverse.  
 c, c, les manches des maillets.  
 d, d, les maillets.  
 e, le vaisseau ou la pile.  
 f, f, f, les geolieres.  
 g, l'arbre.  
 h, h, h, h, les levées.  
 i, la selle.  
 k, le tourillon.

P L A N C H E V I.

- Fig. 21. Moulin à foulon.  
 a, a, la grande roue appelée l'hérifon.  
 b, la lanterne.  
 c, c, l'arbre.  
 e, e, e, les levées.  
 f, f, les tourillons.  
 g, g, les frettes qui lient l'arbre.  
 h, h, les menes des pilons.  
 i, i, i, les pilons.  
 l, l, l, les geolieres.  
 m, m, m, piles.  
 n, n, moises.  
 o, o, arbre du hérifon.

P L A N C H E V I I.

*Epinage des draps fins après le dégrais.*

- Fig. 22. a, le drap.  
 b, b, faudets à grille.  
 c, intervalle qui sépare le drap.  
 d, d, d, pieces de bois ou perches qui tiennent l'étoffe tendue.  
 f, f, porte-perches.  
 23. pince de l'épingleuse.

*Lainage des draps.*

24. On voit ce travail.  
 a, a, porte-perches.  
 b, b, perches.  
 c, c, croix montées, & ouvriers qui s'en servent.  
 d, drap.  
 f, f, f, f, faudets.  
 25. Croix montée.  
 26. Peigne à nettoyer les chardons.  
 27 & 28. Faudets.

P L A N C H E V I I I.

*Tonte des draps.*

- Fig. 29. Les forcés.  
 A, les lames ou taillans.  
 b, c, le manche.  
 30. ce Manche séparé.  
 c, tasseau avec sa vis d.  
 e, billette que l'ouvrier tient à la main en travaillant.  
 31. Rebrouffé.  
 32. Cardinaux ou petites cardes.  
 b, petites cardes vûes en-dessus.  
 a, petites cardes vûes en-dessous.  
 33 & 34. Crochets à étendre le drap.  
 35. Table à tendre les draps.  
 a, le couffin.  
 b, le marchepié.  
 c, c, les supports.

*Manœuvre de la rame.*

36. a, a, a, a, la rame.  
 b, b, la traverse d'en-haut.  
 c, c, la traverse d'en-bas.  
 f, le temple.  
 g, la poulie.  
 37. e, le larget.

*Brose & tuiler des draps.*

38. La tuile.  
 Voilà tout ce qui concerne la laine cardée. Venons maintenant au travail de la laine peignée.

P L A N C H E I X.

*De la laine peignée.*

- Fig. 39. Travail du peigner des laines.  
 a, a, a, fourneau à chauffer les peignes.  
 b, b, ouvertures pratiquées à cet effet.  
 c, plaque de fer qui ferme le fourneau.  
 d, d, piliers garnis de crochets.  
 e, crochet.  
 f, peigne.  
 g, ouvrier qui peigne.  
 h, ouvrier qui tire la barre, quand la laine est peignée.  
 40. Le peigne.  
 41. Canon.  
 42. Crochet ou chevre.  
 43. Le dégraisfoir ou verin.  
 A, A, les montans.  
 B, crochet dormant.  
 C, moulinet.  
 D, crochet mobile.  
 E, roue de retenue.  
 f, le chien de cette roue.  
 G, la cuvette.  
 44. Roue de retenue E, avec son chien f, vûe séparément.  
 45. Le petit rouet pour la laine peignée.  
 a, a, a, a, les piliers du banc.  
 b, b, les montans.  
 c, la roue.  
 d, sa circonférence large.  
 e, la manivelle.  
 f, la marche ou pédale.  
 h, la corde de la roue.  
 i, i, les marionnettes.  
 l, l, les fraiseaux.  
 m, la broche.  
 n, la bobine.  
 o, le banc.  
 46. Le rétendoir.  
 A, A, A, A, le banc.  
 b, b, un rouleau avec moulinet.  
 c, c, c, c, c, c, traverses dessus & dessous lesquelles passe l'étoffe.  
 d, d, d, l'étoffe.  
 e, e, la poêle.

P L A N C H E X.

*Machine à friser les étoffes, à ratiner, &c.*

- Fig. 1. Profil sur la longueur de la machine à friser les étoffes.  
 1. Plan de la machine.

P L A N C H E X I.

- Fig. 3. & 4. Profils des deux côtés de la machine.  
 3. Profil du côté du rouet.  
 4. Profil du côté du volant.  
 Voyez à l'article Laine le détail de la manœuvre du drapier, les raisons de ses opérations, l'explication complète de ses machines, avec les noms, les définitions & la distinction des différentes étoffes fabriquées dans les manufactures en laine.